

Cotation Fonctionnelle

Coter fonctionnellement pour fabriquer économiquement

PERSONNES CONCERNEES



Ingénieurs et Techniciens :
Méthodes, BE, Qualité, Contrôle,
Atelier,...

PEDAGOGIE



Apport théorique
Application : Travail en groupe
mise en situation sur étude de
cas, méthode participative

DOCUMENTATION



Synthèse du diaporama
présenté
Exercices - Corrigés

Formation construite en
partenariat avec



DUREE

2 jours



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

A l'issue de la formation, le stagiaire connaît les principes de cotation fonctionnelle selon les normes ISO correspondantes.

Connaissant bien les paramètres de la conception déclinés du cahier des charges qui ont une incidence importante sur la fabrication et les coûts de réalisation, il assure plus efficacement la démarche de cotation (choix et évaluations de la tolérance selon un risque associé) pour un plan coté au juste nécessaire.

CONTENU DE LA FORMATION

- **But de la Cotation Fonctionnelle**
Améliorer les performances de compétitivité de l'entreprise par la mise en œuvre de méthodes progressives et pragmatiques en trois points :
 - Mieux traduire le besoin fonctionnel du Client
 - Minimiser les possibles ambiguïtés d'interprétation et de compréhension
 - Tolérer au "juste nécessaire" pour réduire les coûts de production
- **Coter fonctionnellement pour fabriquer économiquement :**
 - Buts et principes de la cotation fonctionnelle,
 - Analyse fonctionnelle (cote condition et fonctionnelle)
 - Les principes de cotation ISO 8015
 - Principe de Taylor
 - Principe de l'indépendance
 - Principe de l'enveloppe
 - Le tolérancement de localisation (ISO 5458)
 - Les références spécifiées (ISO 5459)
 - Méthodes structurées de répartition de tolérance (au pire cas, ISO, quadratique,)
 - Approche du tolérancement inertiel
 - Principe du Maximum Matière ISO 2692 axé sur la réduction des coûts
 - Les tolérances projetées (ISO 10578)
 - La cotation des pièces souples (ISO 10579)

Nota : Chaque item est étayé d'exemples concrets