

NOUVEAU

AUTOMOBILE

PERSONNES CONCERNEES



Ingénieurs et Techniciens :
BE, Méthodes, Qualité

PEDAGOGIE

la présentation s'appuie sur un exemple « fil rouge » simple permettant à chacun de faire aisément un parallèle avec ses propres produits /processus.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

L'objet de cette formation est de permettre aux stagiaires :

- De connaître les exigences des référentiels, notamment automobile (ISO TS 16949) en matière de caractéristiques spéciales.
- De savoir définir quelles sont les caractéristiques devant être considérées comme Spéciales et celles qui ne le nécessitent pas.
- De savoir gérer ces Caractéristiques Spéciales tout le long du processus industriel (gestion documentaire, mode de contrôle, mode d'archivage des résultats de contrôle, etc...)

DOCUMENTATION



Synthèse du diaporama présenté

CONTENU DE LA FORMATION

- 🌐 **Définition d'une Caractéristique Spéciale**
 - Quelle définition donne la norme ISO TS 16949 d'une caractéristique Spéciale ?
 - Y a-t-il des interprétations possibles et si oui, lesquelles ?
- 🌐 **Détermination des Caractéristiques Spéciales :**
 - Approche classique par l'AMDEC Produit.
 - Ajouts suite à l'AMDEC Processus
 - Possibilité de retrait de certaines caractéristiques suite à une analyse de variabilité en production
 - Approche innovante de détermination des CS : la Matrice d'Impact.
 - Détermination des paramètres process spéciaux si besoin (CS process)
- 🌐 **Gestion des Caractéristiques Spéciales :**
 - Modes de repérage des Caractéristiques Spéciales sur les documents techniques (plans, gammes de fabrication comme de contrôle, poste de travail, etc...).
 - Contrôle des caractéristiques spéciales (mode de contrôle, fréquence de contrôle, etc...)
 - Mode d'enregistrement des contrôles.
 - Mode d'archivage des contrôles

DUREE

1 jour

