

NOUVEAU

PERSONNES CONCERNEES

Cadres & Techniciens
Industrialisation – Qualité - Fabrication
Méthodes



PEDAGOGIE

- Déroulé de 2 études de cas :
- La 1^{ère} servant de présentation en plénière
 - La 2nd servant de support à l'analyse réalisée en sous groupe



DOCUMENTATION

- Diaporama de présentation
- Etude de cas complète



DUREE

2 jours



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Au terme de la formations, les stagiaires devront savoir :

- 🔍 Définir les caractéristiques clés pour le client
- 🔍 Rechercher les paramètres processus associés
- 🔍 Déterminer les valeurs de réglage optimum de ces paramètres ainsi que leur tolérance.
- 🔍 Définir le meilleur moyen de maîtriser la variabilité de ces paramètres.

CONTENU DE LA FORMATION

- 🔍 **Recherche des caractéristiques « critiques » par l'AMDEC Processus**
 - Principe et fonctionnement de l'AMDEC Processus
- 🔍 **Recherche des paramètres processus associés**
 - Outils pour la recherche de l'ensemble des paramètres possibles (Ishikawa, 5 pourquoi, etc...).
 - Outils pour zoomer sur les paramètres probables (vote pondéré, ..)
 - Outils pour déterminer les paramètres sûrs (analyse de donnée, plan d'expériences, ...)
 - Evaluation du niveau de maîtrise des paramètres par l'AMDEC Procédé
- 🔍 **Définition du niveau requis des paramètres et de leur tolérance**
 - Par le LOGIT
 - Par la régression simple
 - Par la régression multiple
- 🔍 **Mode de pilotage des paramètres**
 - Pilotage automatique par régulateur
 - Pilotage par suivi statistique type SPC
 - Etude de la variabilité naturelle du paramètre et/ou de la caractéristique associée par la capabilité.
 - Détection des dérives par cartes de contrôle