

Processus d'Homologation des Pièces de Production

PPAP 4ème Edition – EI – Lien du PPAP avec APQP

Nouveau contenu

AUTOMOBILE

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

PERSONNES CONCERNEES



Encadrement
Qualité – Méthodes/industrialisation –
Production – Etudes - Achats

PEDAGOGIE



Pédagogie active avec travaux
de groupes

DOCUMENTATION

Synthèse des
transparents présentés



1er jour →
PHASE 1 : THEORIE

- Pouvoir soumettre un PPAP pour tous les nouveaux projets d'industrialisation.
- Comprendre la liaison du PPAP avec l'APQP.
- Connaître les cas de soumission d'un PPAP au client
- Identifier les éléments à soumettre conformément au PPAP, et savoir les construire

CONTENU DE LA FORMATION

• Les fondamentaux du PPAP

- Définitions - Objectifs
- Cas nécessitant au notification au client pour acceptation
- Cas nécessitant soumission auprès du client
- Les niveaux de soumission en fonction du type de modification produit et/ou process.
- Liste des formulaires à utiliser
- Exigences en termes de conservation des données.

• Éléments à soumettre au client

Descriptif des différents éléments à soumettre au client que sont :

- Plan (dossier de définition pièce)
- Autorisation de modification design émanant du fabricant, si il y a
- Autorisation de modification design émanant du client, si il y a
- AMDEC Produit
- Cartographie du processus (diagramme de flux)
- AMDEC Processus
- Plan de surveillance
- Capabilité des processus de mesure
- Résultats de mesures dimensionnels
- Résultats de tests matériau, de tests de performances
- Capabilité des processus de production
- Documents relatifs au laboratoire de mesure ou de test
- Rapport d'homologation d'aspect (si applicable)
- Echantillons initiaux
- Echantillons issus de la pré-série
- Systèmes d'aide au contrôle
- Poids des pièces

DUREE

2 jours



2ème jour →
PHASE 2 : PRATIQUE

• Application sur produit de votre SOCIETE

- Construction d'un dossier PPAP pour l'un des produits de votre société.