

# Maintenance Productive Totale TPM

## OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

### PERSONNES CONCERNEES



Services : Industrialisation  
Production-Maintenance-Entretien

### PEDAGOGIE



Apports théoriques  
Application pratique  
Analyse de situations

### DOCUMENTATION



Synthèse du diaporama  
présenté

### DUREE

2 jours  
+  
2 journées d'application  
pratique en option



- Connaître les principes fondamentaux de la Total Productive Maintenance / TPM,
- Maîtriser les techniques de base de la TPM,
- Pouvoir mettre en œuvre la TPM dans son atelier

## CONTENU DE LA FORMATION

- Matin du 1<sup>er</sup> jour**
  - Généralités sur la T.P.M. : Signification et origine, définition et objectifs
  - Les 5 principes de la TPM : Prévention, Amélioration continue, Conformité aux besoins, Mesure, Responsabilisation
  - Les 3 piliers de l'excellence industrielle : Qualité – Cout - Délai, Contribution de la T.P.M, Complémentarité par rapport aux autres méthodologies (LEAN, SMED, KAIZEN, HOSHIN, VSM, JaT, Flux tirés...)
  - La T.P.M. dans le fonctionnement de l'entreprise : La Qualité Totale, TPM par rapport au TQC et TPS
  - Disponibilité d'un équipement : Définition de la Fiabilité ,du MTBF, de la Maintenabilité , du MTTR, et Calcul de la disponibilité en fonction du MTBF et MTTR
- Après-midi du 1<sup>er</sup> jour**
  - Les défaillances d'un équipement : Notions de Défaillance et de Mode de défaillance, de taux de défaillance et probabilités
  - Variabilité, stabilisation et amélioration des procédés : Variabilité et suivi d'un processus, Elimination des causes spéciales assignables, Mesure des Capabilités, Réduction des causes ordinaires de variation
  - Mise en place la T.P.M. : Les 10 étapes
  - Les 5 secrets de la stratégie envers les opérateurs : les « 5 S »
- Matin du 2<sup>ème</sup> jour**
  - Formation des opérateurs pour une bonne mise en œuvre de la TPM
  - Les 6 causes de perte d'efficacité des machines : Pannes, Réglages / changements de séries, Diminution de cadence, Micro arrêts / marche à vide, Rebuts, Retouches
  - Indicateur d'évaluation du résultat : le « T.R.S. »
- Après midi du 2<sup>ème</sup> jour**
  - Les enjeux de la TPM : Enjeux financiers, Enjeux managériaux
  - L'élimination des pannes : la maintenance autonome
  - T.P.M. : Les alibis et les pièges