

« 5 S » Les cinq Opérations de tenue du Poste de Travail (1ère étape de la Méthodologie « KAIZEN »)

PERSONNES CONCERNEES



Services : Industrialisation
Production-Maintenance-Entretien
Opérateurs & Encadrement

PEDAGOGIE



Apports théoriques
Application pratique
Analyse de situations

DOCUMENTATION



Synthèse du diaporama
présenté

DUREE

2 jours



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- ☞ Impliquer le personnel autour d'une démarche « 5S » et la mettre en œuvre, dans une vision « amélioration continue »
- ☞ Identifier les principes et les contenus de chaque étape de la démarche,
- ☞ Connaître les outils et/ou méthodes applicables pour optimiser les résultats d'un « chantier 5S ».

CONTENU DE LA FORMATION

- ☞ **Utiliser la 1ère étape de la Méthodologie KAIZEN d'amélioration continue**
- ☞ **Connaître les principes d'une démarche 5S :**
 - Concepts et définitions
 - ➔ **SEIRI** Débarras
 - ➔ **SEITON** Rangement
 - ➔ **SEISO** Nettoyage
 - ➔ **SEIKETSU** Ordre
 - ➔ **SHITSUKE** Rigueur
 - 5 S → Outil du « Management visuel »
 - Conception du « visuel » / Exemples
- ☞ **Outiller la démarche 5S dans ces différentes étapes :**
 - Concept de Lean Manufacturing : Eliminer le gaspillage
 - Identifier les gaspillages parmi les 7 plus fréquents
 - Classifier les différents usages des éléments
 - Nettoyer les différentes zones du chantier
 - Les actions minimales à connaître (standardiser, et faire évoluer les pratiques)
- ☞ **Réussir son projet de déploiement 5S**
 - État des lieux / Questionnaire d'évaluation
 - Planifier les différentes étapes pour en garantir la performance
 - Chantiers pilotes
 - Accompagnement des chantiers
 - Intéresser l'ensemble des acteurs à tous les niveaux de la démarche
 - Soigner la communication du projet