

**Nouveau
contenu**

PERSONNES CONCERNEES



Ingénieurs et Techniciens
des Services : Méthodes,
BE, Qualité, Contrôle,
Atelier,

PEDAGOGIE



Apports théoriques
Application pratique
par des exercices et des exemples

DOCUMENTATION



Synthèse du diaporama
présenté

DUREE

2 jours



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Prendre conscience des possibilités de réalisation de progrès mesurables
- Savoir utiliser les outils et méthodes de façon autonome
- Acquérir les bases de la performance industrielle

CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de **façon synthétique de l'ensemble des outils du Lean manufacturing** visant à éliminer les nombreuses pertes d'efficacité :

- **Kaizen** : Améliorations quotidiennes sans gros investissement.
- **5S** : Les 5 opérations de tenue du poste de travail
- **TPM** : Maintenance Productive Totale
- **SMED** (Single Minute Exchange of Die) : Méthode systématique d'analyse et de diminution des temps de changement de série.
- **VSM** (Value Stream Mapping) : Représentation graphique et documentée de la chaîne de la valeur permettant d'en faire le diagnostic.
- **DBR** (Drum Buffer Roap) : Directement issu de la Théorie des Contraintes (TOC), le DBR consiste à orchestrer les flux de production autour des goulets afin de maximiser le débit global du système.
- **Takt time** : Outil de synchronisation de la cadence de production au niveau commande du client.
- **JIT** (Just in Time) : Production au plus juste
- **Kanban** : Système d'information pour gérer la production à court terme
- **Heijunka** : Lisser / Nivelier la production
- **Jidoka** : Contrôle autonome
- **Autonotation** : Autoactivation de la production
-
- **TPS** : Système de Production TOYOTA