

Lean 6 Sigma

Travailler sans défauts & Travailler plus vite

PERSONNES CONCERNEES



Ingénieurs - Techniciens –
Chefs de Projets
Services : R&D – Méthodes –
Maintenance – Production – Qualité –
Logistique - ...

PEDAGOGIE



Apports théoriques
Application pratique
par des exercices et des exemples

DOCUMENTATION

- Synthèse du diaporama présenté
- Étude de cas :
Fabrication d'une brouette

DUREE

2 jours



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Connaître les fondamentaux de la méthodologie Lean 6 Sigma
- Savoir appréhender la Méthode DMAIC qui associe les Outils du Lean & ceux du 6 Sigma
- Savoir évaluer la performance globale de la méthode.

CONTENU DE LA FORMATION

- **Méthodologie Lean 6 SIGMA : Association de 2 méthodes performantes :**
 - Lean Manufacturing : Travailler plus vite
 - Rappel sur les outils et méthodes de l'optimisation des flux et de la réduction des délais
 - 6 Sigma : Travailler mieux
 - Rappel sur les outils et méthodes de la réduction de la variabilité (maîtrise des processus)
 - Les fondements du Lean 6 Sigma & Toyota Production System
- **Les 6 clés de la démarche Lean 6 Sigma issues de TPS / Toyota Productive System**
- **Comment améliorer « l'efficience » (QCD : Qualité / Coût / Délai) de l'entreprise ? :**
 - La démarche DMAIC
 - Définir
 - Mesurer
 - Analyser
 - Innover
 - Contrôler
 - Les outils associés à chaque étape du DMAIC
- **Conclusion**
 - Performance globale
 - Facteurs clés de réussite de la démarche Lean 6 SIGMA.