

# Lean 6 Sigma

Travailler sans défauts & Travailler plus vite

## PERSONNES CONCERNEES



Ingénieurs - Techniciens –  
Chefs de Projets  
Services : R&D – Méthodes –  
Maintenance – Production – Qualité –  
Logistique - ...

## PEDAGOGIE



Apports théoriques  
Application pratique  
par des exercices et des exemples

## DOCUMENTATION

- Synthèse du diaporama présenté
- Étude de cas :  
Fabrication d'une brouette

## DUREE

2 jours



## OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Connaître les fondamentaux de la méthodologie Lean 6 Sigma
- Savoir appréhender la Méthode DMAIC qui associe les Outils du Lean & ceux du 6 Sigma
- Savoir évaluer la performance globale de la méthode.

## CONTENU DE LA FORMATION

- **Méthodologie Lean 6 SIGMA : Association de 2 méthodes performantes :**
  - Lean Manufacturing : Travailler plus vite
    - Rappel sur les outils et méthodes de l'optimisation des flux et de la réduction des délais
  - 6 Sigma : Travailler mieux
    - Rappel sur les outils et méthodes de la réduction de la variabilité (maîtrise des processus)
  - Les fondements du Lean 6 Sigma & Toyota Production System
- **Les 6 clés de la démarche Lean 6 Sigma issues de TPS / Toyota Productive System**
- **Comment améliorer « l'efficacité » (QCD : Qualité / Coût / Délai) de l'entreprise ? :**
  - La démarche DMAIC
    - Définir
    - Mesurer
    - Analyser
    - Innover
    - Contrôler
  - Les outils associés à chaque étape du DMAIC
- **Conclusion**
  - Performance globale
  - Facteurs clés de réussite de la démarche Lean 6 SIGMA.