

Tolérancement Statistique

OBJECTIFS DE LA FORMATION

PERSONNES CONCERNEES

Cadres & Techniciens :
Etudes – Qualité - Méthodes



PEDAGOGIE

Les concepts introduits sont illustrés par des exercices et par des simulateurs (logiciels sous Windows) qui apportent un aspect interactif à la mise en pratique



DOCUMENTATION

Synthèse du diaporama présenté



Formation animée par
Emmanuel DUCLOS Conseil



DUREE

1 journée



🎯 Développer les connaissances nécessaires pour analyser une chaîne de cotes et répartir les tolérances selon plusieurs méthodes. Les méthodes de tolérances seront comparées selon des critères industriels de risque et de coûts de production. Les méthodes de tolérancement seront présentées dans le cadre de l'analyse fonctionnelle.

🎯 Rappeler les répercussions du choix des tolérances sur les résultats de capabilité. Nous présenterons par ailleurs la technique de tolérancement statistique qui a l'avantage d'élargir les intervalles de tolérance dans les chaînes de cotes complexes.

CONTENU DE LA FORMATION

🎯 Introduction

- Les caractéristiques en production sont des variables aléatoires
- Le contrôle Qualité et l'évaluation des capabilités
- Lien entre capabilité et risques de non-conformité

🎯 Tolérancement au pire des cas

- Chaînes de cotes et tolérancement au pire des cas
- Intérêts du tolérancement au pire des cas vis à vis des méthodes de contrôle et de fabrication
- Répercussions sur les capabilités

🎯 Tolérancement statistique

- Principe de propagation de la variabilité
- Principe du tolérancement statistique
- Répercussions sur les capabilités et les tolérances
- La contre-partie du tolérancement statistique sur le pilotage des procédés
- Présentation des calculs de capabilité dans le cas de caractéristiques de non normalité ou comment évaluer l'écart-type de caractéristiques telles que défauts de forme, défaut de position et interférences.

🎯 Perspectives

- Présentation des principes du tolérancement inertiel.